

ALEMANIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
LDC Wittenber GmbH	Wittenberg	Sajonia - Anhalt	2023	Se realiza estudio para la optimización y reducción del consumo de solvente en Wittenberg - Alemania de unidad de Extracción para procesamiento de semilla de colza, lográndose buenos resultados con cambios operativos durante el periodo de inspección.
			2024	Se realiza estudio para la optimización y reducción del consumo de vapor y generación de efluentes en Wittenberg - Alemania de unidades de pretratamiento, biodiesel y elaboración de glicerina farmacopea. Además se implementan mejoras en recuperación de solvente, stripper vegetal y se redimensionan eyectores en unidad de Extracción por solvente.
			2024-2025	Se analiza orden de inversión y requisitos de emplazamiento por unidad de Blanqueo y Desodorización para 500TPD
			2024-2026	Se desarrolla ingeniería conceptual de potenciales integraciones energéticas en unidad de Extracción por solvente en Wittenberg - Alemania, y se ejecuta ingeniería básica y de detalle para implementación de economizador / calentador de solvente con gases del circuito atmosférico.

ARGENTINA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ACEITERA GENERAL DEHEZA S.A.	General Deheza	Córdoba	1997	Análisis Técnico-económico para la reubicación de tierras de Refinería.
			1997	Desarrollo de un software para la cuantificación de Mermas en Refinería.
			1997	Supervisión de la Parada anual de Refinería.
			1998	Estudio para la Optimización y Ampliación de Capacidad en dos líneas de Refinería (una de 150TPD y otra de 300TPD) Las líneas procesaron 200TPD y 340TPD, ello sin adicionar o modificar equipamiento.
			1998	Optimización Técnico-operativa en el Secado de aceite de prensas.
			1998	Coordinación de tareas para poner nuevamente en operaciones circuito de vapor alta presión en Desodorización 340TPD.
			1998	Análisis y modificación del software para el balance másico de aceite en Líneas de envasado.
			1999	Implementación de un método para determinar las Mermas reales en Refinería. La primer etapa de dicho trabajo consistió en la calibración de tanques y elementos electrónicos, revisión y adaptación del software de control de procesos, y la redacción de Normas de Procedimiento para las calibraciones, tomas de muestras, y mediciones.
			2001	Ingeniería básica y seguimiento de obra en reestructuración y modernización de la Planta de Oleínas.
			2009	Asistencia técnica en sistemas de vacío de las unidades de Desodorización.
			2010	Asistencia técnica en unidades de Desodorización.
			2011	Asistencia técnica en unidad de Refinación a fin de solucionar inconvenientes de calidad en producto terminado.
			2012	Asistencia técnica en sistemas de vacío unidades de Desodorización.
			2013	Asistencia técnica en Refinería para solucionar inconvenientes de calidad con procesamiento de aceite de soja.
2018	*Asistencia técnica en sistemas de vacío de las unidades de Desodorización.			
2019	*Asistencia técnica en sistemas de vacío de las unidades de Desodorización.			
2024	Damos soporte en unidades de Refinación en General Deheza con inconvenientes para el procesamiento de aceite de soja de la nueva campaña.			
2026	Analizamos la posible ubicación de nueva unidad de Refinación de aceite y determinamos el orden de inversión asociado considerando las unidades de procesos, playa de tanques y ampliación de servicios necesarios.			
ACHA S.A.	Chabás	Santa Fé	2015	Estudio para la optimización de la Extracción por Solvente Línea #2 para 3.700TPD de porotos de soja.
			2016	Estudio para el aprovechamiento gases de chimenea en precalentamiento de semilla.
			2018	Ingeniería básica y de detalle para la recuperación de condensado.
ADAMANT	Pigüé	Buenos Aires	2020-2021	Estudio para la optimización de proceso de obtención de aceite de camelina sativa por doble prensado.
ADVANTA S.A.	Lezama	Buenos Aires	2008	Asistencia técnica para implementación de un descerado parcial de aceite de girasol alto esteárico a implementarse en unidad de Refinería de la firma SEDA S.A.
AFA S.C.L.	Los Cardos	Santa Fé	1998	Estudio para la optimización escalonada de la Extracción por Solvente para 480TPD de porotos de soja, incluyendo Estimación de ordenes de inversión.
			1998	Ingeniería básica y de detalle para 1er etapa de reformas en Extracción por Solvente y sistema de recupero de condensado en Preparación y Granulado. Se lograron reducir los consumos en 25 Kg. vapor/Ton semilla, 0,4 lts. solvente/Ton semilla, y la materia grasa residual en harina en 0,35% p/p.
			1999	Diseño y cálculo de un economizador para la purga de agua de Caldera / agua blanda.
			2002	Reemplazo sistema SCADA de la Sección de Extracción por Solvente para 480TPD de porotos de soja.

			2002-2014	Abono mensual por asistencia técnica para la optimización operativa de la Extracción por Solvente para 480TPD de porotos de soja.
			2003-2005	Estudio de pre-factibilidad de inversión, redacción de pliegos de cotización, selección de proveedores, y seguimiento de obra por una Refinería para 100TPD para aceite de soja/girasol.
			2004-2005	Ingeniería básica, desarrollo de la lógica de control, supervisión de montaje, y puesta en marcha de los Servicios y Playa de tanques para el Sector de Refinería.
			2005-2014	Abono mensual por asistencia técnica para la optimización operativa de la Refinería de aceite vegetal 100TPD.
			2006	Supervisión de la Parada anual en Refinería.
			2008-2009	Ingeniería básica, de detalle, desarrollo de la lógica de control, y Puesta en marcha de unidad de 5TPD de Secado de Lecitina.
			2010	Sepador de fases coalescente para vapor directo en Desodorización
			2011	Ingeniería de detalle para la implementación de un calentador de solvente con gases del Toaster para Extracción por solvente de 480TPD de porotos de soja.
			2012	Ingeniería de detalle para la implementación de un calentador de aceite desgomado para Extracción por solvente de 480TPD de porotos de soja.
			2013-2014	Ingeniería básica, de detalle, desarrollo de la lógica de control, y Puesta en marcha de unidad de Concentrado de efluentes en Extracción por solvente y otra para Refinería.
			2013-2014	Ingeniería de detalle y Puesta en marcha para la implementación de stripper de aceite vegetal, reforma de sistema de recuperación de solvente, y condensadores para Extracción por solvente de 480TPD de porotos de soja.
			2014-2015	Ingeniería de detalle del piping en Condensadores de la Extracción por solvente.
			2016	Estudio de pre factibilidad por una unidad de concentrado de proteína de soja.
			2025-2026	Se elabora análisis de factibilidad y orden de inversión para implementar el procesamiento de semilla de girasol, considerando la recepción, pre limpieza, acondicionamiento, almacenamiento, pretratamiento, prensado, separación de gomas, extracción por solvente, desgomado, secado de lecitina y todos los servicios asociados.
ALFA LAVAL (S.A.I.)	Tigre	Buenos Aires	2005	Evaluación técnica unidad Extracción por solvente en desuso.
ALFA LAVAL S.A.I.	General Deheza	Córdoba	2005	Ingeniería básica para el Revamping de la Desodorización/Refinación Física para 250TPD de aceites vegetales de ACEITERA GENERAL DEHEZA S.A. Los trabajos fueron prestados, a pedido del Cliente final.
	Avellaneda	Santa Fé	2005	Asistencia técnica en Refinería para 200TPD del proyecto SERVIPACK.
AOM S.A.	Pilar	Buenos Aires	2003-2005	Desarrollo de tecnología, Ingeniería básica y de detalle, por una línea de Concentración de Toco y Fito esteroides de 7TPB. Las tareas incluyeron además el desarrollo de la Automatización.
			2005-2006	Desarrollo de tecnología, Ingeniería básica y de detalle, por adaptación e incremento de capacidad para unidad de Transesterificación (producción de biodiesel) de 15TPB. Las tareas incluyen además el desarrollo de la Automatización.
			2007-2008	Desarrollo de tecnología, e Ingeniería básica, por unidad de Transesterificación (producción de biodiesel) para 150TPD.
			2008-2010	Ingeniería básica para el concentrado por evaporación del efluente líquido de la unidad de Transesterificación.
			2010	Asistencia técnica en la unidad de biodiesel 150TPD.
			2015	Estudio optimización sistema de tratamiento de glicerina en unidad de biodiesel para 150TPD.
			2016	Estudio pre factibilidad técnica para nuevos productos oleo químicos.
			2017	Estudio ampliación área 500 y optimización concentrado toco y fitoesteroides.
			2018	*Ingeniería básica para la optimización sistema de tratamiento de glicerina en unidad de biodiesel para 150TPD.
			2020-2021	Análisis conceptual y diseño preliminar unidades de Destilación en concentrado de tocoferoles.
2022-2023	Analizamos la implementación de un Concentrado de efluentes en la unidad de producción de biodiesel, así como mejoras en la Recuperación de metanol.			
2023	Ejecutamos Ingeniería conceptual y básica por saponificación de destilados.			
ARIPAR S.A.	Daireaux	Buenos Aires	2010	Asistencia técnica unidad de producción de biodiesel.
			2010-2011	Suministro Secador para biodiesel
AUTEX	Villa María	Córdoba	2010	Informe de evaluación técnica unidad de Biodiesel.
BIO RAMALLO S.A.	Ramallo	Buenos Aires	2011-2013	Ingeniería básica, de detalle, y equipos incluyendo Puesta en Marcha para implementación de unidad de Biodiesel para 150TPD.
BUNGE ARGENTINA S.A.	San Jerónimo Sud	Santa Fé	1996	Supervisión de la Parada anual de la Refinería 150TPD.
			1997	Estudio para la optimización y ampliación de capacidad en la Refinería 150TPD. Finalmente se logró elevar la capacidad de producción a 215TPD operando con aceite de soja, y a 185TPD procesando aceite de girasol. En ambos casos sin adicionar o modificar equipamiento existente.
			1998	Estudio y especificaciones de compra para la implantación de economizadores aceite-aceite en la Refinería. Se redujo el consumo de vapor en 3 Kg./Ton procesando aceite de soja, y 7 Kg./Ton trabajando con aceite de girasol.

			1999	Seguimiento de obra en las modificaciones realizadas a la Refinería.
			2000	Estudio para la optimización de la Preparación, Extracción por solvente, y Secado de harina para 1.500TPD de porotos de soja, incluyendo Estimación de ordenes de inversión. Se lograron reducir los consumos en 17 Kg. vapor/Ton semilla, y 0,05 lts. solvente/Ton semilla apelando a modificaciones operativas y reformas sin necesidad de desolventizar la Planta.
			2002	Auditoría técnica, tendiente a la optimización de la automatización del Sector Refinería.
	Ramallo	Buenos Aires	2005-2006	Ingeniería básica, y estimaciones de orden de inversión para el proyecto Industrial Ramallo. Incluyendo 1 (un) módulo de Crushing de 5.000TPD y 2 (dos) módulos de 10.000TPD, Refinación para 2.000TPD, Secado de lecitina, y producción de Biodiesel.
Bunge Argentina S.A.	San Jerónimo Sud	Santa Fé	2012	Asistencia técnica para mejorar parámetros de calidad en la unidad de Refinación de 220TPD.
			2012	Estudio de factibilidad para la ampliación de capacidad en Refinería.
			2012	Asistencia técnica para mejoras en la unidad de Extracción por solvente de 1.200TPD de semilla de girasol.
			2013-2015	Ingeniería básica, de detalle, desarrollo de la lógica de control, y Puesta en marcha de ampliación unidad de Refinería a 250TPD.
			2018	Ingeniería básica y soporte técnico para reducción de insolubles en tolueno en Extracción de aceite de girasol para 1.200TPD.
			2018	Asistencia técnica para procesamiento de girasol alto oleico de baja acidez en Refinería de 250TPD.
			2018-2019	Ingeniería básica y de detalle, con Orden de inversión para proyecto Secado de lecitina de girasol para 6TPD.
			2023	Analizamos capacidad para nueva Caldera de vapor de alta presión en Refinería.
			2023	Ingeniería básica y de detalle para el piping de vapor de alta presión y nuevo Sobrecalentador de vapor directo en unidad de Desodorización.
	Puerto Gral. San Martín	Santa Fé	2019	Asistencia técnica e inspección en Desodorización de 650TPD.
			2021	Determinación de la capacidad de frío requerida y recomendaciones generales en sistema de vacío con agua helada para la unidad de Desodorización
			2022	Superada la instancia de dimensionamiento, ejecutamos Ingeniería y comparativas para la selección del sistema de frío asociado al equipo de alto vacío de Desodorización.
			2022	Se lleva a cabo un Estudio para la optimización de la unidad de Secado de lecitina y playa de tanques asociada.
			2023	Ejecutamos reformas para mejorar el mezclado ácido en pretratamiento de Blanqueo, y desarrollamos sistema para mitigar propagación de tierra de blanqueo al área de producción.
			2024	Realizamos seguimiento para la optimización a la unidad de obtención de oleína enzimática a partir de borras de neutralización en Puerto General San Martín.
			2024-2025	Adecuación del cálculo de reactivos en la Neutralización y ajuste de lazos de control asociados.
			2024-2026	Atendemos a la necesidad de resolver inconvenientes de calidad en unidad de Refinación de aceite de soja de Puerto General San Martín.
			2025	Evaluación sistema de frío complementario para unidad de alto vacío de Desodorización en Refinería de Puerto General San Martín.
BUYATTI S.A.I.C.	Reconquista	Santa Fé	2005	Evaluación unidad de Refinación aceites vegetales.
			2006	Estudio anteproyecto mejoras en unidad de Refinación de aceites de girasol y soja para procesar 100TPD.
			2006	Estudio anteproyecto mejoras en unidad de Refinación de aceites de girasol y soja para procesar 150TPD.
			2006-2007	Ingeniería básica y de detalle, para ampliar y mejorar sector de Refinería de aceite de girasol y soja a 150TPD.
			2007	Supervisión de montaje y Puesta en marcha Refinería.
			2008	Evaluación de mermas en unidad de Refinería de 150TPD.
			2009	Asistencia técnica para mejoras en la unidad de Extracción por solvente de 1.100TPD.
			2009-2010	Estudio adaptación a Neutralizado en frío para el descerado de 150TPD de aceite de girasol.
			2010	Estudio para mejoras en unidad de Blanqueo asociada a Refinación en fase miscella de aceite de algodón
			2011	Estudio para la optimización de la unidad de Extracción por solvente 1.500TPD.
			2012	Ingeniería básica y de detalle para la optimización de la unidad de Extracción por solvente 1.500TPD.
			2013	Ingeniería de detalle para la implementación de stripper de aceite mineral, reformas economizador y condensadores de la Destilación para Extracción por solvente de 1.400TPD de semilla de algodón.
			2013	Estudio factibilidad para implementación de cambios tecnológicos e incrementos de capacidad en Refinería.
			2016	Ingeniería de Detalle para la implementación de condensador del circuito atmosférico para Extracción por solvente de 1.400TPD de semilla de algodón.
			2016	Asistencia técnica para la puesta en marcha del Neutralizado en frío para el descerado de 150TPD de aceite de girasol.

			2018-2019	Supervisión de la construcción de condensador del circuito atmosférico para Extracción por solvente de 1.400TPD de semilla de algodón.
			2019-2020	Verificación técnica del sistema de frío en Refinería, y adecuación para su correcto funcionamiento.
			2020	Asistencia técnica por inconvenientes en el descerado de aceite de girasol.
			2020	Ingeniería dosificación de soda en línea para refinación fase miscella.
			2021	Asistencia técnica por inconvenientes en circuito atmosférico de la Extracción por solvente.
			2022	Estudio factibilidad de inclusión de unidad de Blanqueo con filtros verticales automatizables para aceite de algodón en fase miscella, dentro del predio de Refinería y como complemento a la misma.
			2023	Asistencia técnica para resolver inconvenientes en sistema de vacío de Desodorización.
			2025	Ajustes de procesos para obtención de correcto descerado y mejora en estabilidad oxidativa en Refinería de Reconquista.
			2025	Evaluación de la unidad de Refinería con vistas a su optimización y modernización.
			2026	Se da soporte a problemática derivada de la aparición de ceras en aceite refinado de girasol.
			2026	Se ejecuta ingeniería básica y de detalle para el cambio de sistema de frío por termostatos a compresor mecánico, así como para inclusión de un economizador entre el aceite saliente del neutralizado en frío y el saliente de la etapa de desodorización.
	Puerto Gral. San Martín	Santa Fé	2011	Estudio anteproyecto para la implementación de unidad de Secado de lecitina de soja para 20TPD.
CALSA	Lanús	Buenos Aires	1998	Asistencia técnica en la Desodorización 300TPD.
			1998	Estudio para la implementación de soluciones técnicas alternativas para operar sin economizador (ante una emergencia) en la Hidrogenación, sin alterar el régimen de producción.
			1998	Evaluación y diagnóstico ante inconvenientes de hidrólisis en los productos procesados en la Desodorización 300TPD.
			1998	Anteproyecto técnico y económico para la implantación de una línea de Refinación de sebo para 60TPD, incluyendo módulo de Hidrogenación, Fraccionamiento, Línea de envasado, Playas de Tanques, Laboratorio, Automatización, y Tratamiento de Efluentes.
			2007	Ingeniería básica y de detalle para circuito de vapor alta presión (70 Barg) en nueva unidad de Desodorización.
			2012	Asistencia técnica durante Puesta en servicio y auditoría técnica de la unidad de Hidrogenación 20TPB.
			2013	Auditoría técnica en unidad de Desodorización para 250TPD de sebo vacuno.
			2013	Ingeniería básica para adecuación playa de tanques a proceso "cero trans".
			2014	Ingeniería de detalle para playa de recepción de materia primas.
			2014	Replanteo y actualización de P&ID de la unidad de Hidrogenación para 20TPB, y Post blanqueo continuo asociado.
			2014-2015	Auditoría técnica en sistemas de control y enclavamientos de unidades de Hidrogenación y Post Blanqueo, Fraccionamiento, y Desodorización semi continua.
			2014-2015	Ingeniería básica para sistema de gestión de tanques en post blending de Desodorización.
			2015-2017	Ingeniería de detalle piping para sistema de gestión de tanques en post blending de Desodorización.
			2016	Auditoría técnica en unidad semi continua de Desodorización para 350TPD.
			2016-2017	Ingeniería básica y de detalle en unidad semi continua de Desodorización para 350TPD.
			2018	Ingeniería básica para nuevo sistema de gestión de tanques en Hidrogenación e Interesterificación.
			2018	*Replanteo equipos Blanqueadores continuos en Línea sebo para 300TPD.
			2018-2019	Descriptivo de lógica de enclavamientos para el soplado de líneas y vaciado de tanques.
			2019	Estudio para la optimización de la Línea de Neutro blanqueo de aceites para 300TPD, incluyendo ordenes de inversión.
			2021-2022	Replanteo y reforma Reactores de sílice y Blanqueadores en ambas líneas de procesos; y agregado de los respectivos Mixers.
			2026	Evaluamos la posibilidad de implementar una integración energética para precalentar agua de alimentación a calderas, con energía disponible en la unidad semicontinua de Desodorización.
COFCO International	Timbúes	Santa Fé	2017	Ingeniería conceptual para mejora del secado de unidad de Biodiesel para 600TPD.
	Junín	Buenos Aires	2024-2025	Se realiza Ingeniería básica y de detalle de la distribución de vapor y retorno de condensado del Nuevo Toaster en Saforcada, así como la implementación de recuperación de vapor flash.
			2026	Ejecutamos la validación de la nueva instalación de Toaster para Línea #1 de Extracción y reformas en piping de vapor y condensado.
COMPANÍA ARGENTINA DE ACEITES S.A.	Lucas Gonzalez	Entre Ríos	2009	Asistencia técnica unidad de Extracción por solvente.
			2009-2010	Asistencia técnica para optimización operativa en Extracción por solvente

			2009-2010	Ingeniería básica y de detalle para Recuperación de solvente en unidad de Extracción por solvente.
Derivados Vinicos S.A.	Palmira	Mendoza	2011	Asistencia técnica en unidad de Extracción por solvente.
ELEMENTA FOODS ARGENTINA S.A.	Buenos Aires	CABA	2024-2025	Evaluación unidad de negocios en Chile.
ENRE S.A.	Catriló	La Pampa	2011 2018	Ingeniería básica, de detalle, y equipos con Puesta en Marcha para implementación de unidad de biodiesel para 150TPD. Asistencia técnica en unidad de biodiesel.
ESRA S.A.	San Luis	San Luis	2009 2009-2012	Asistencia técnica unidad de producción de biodiesel. Ingeniería básica y de detalle para ampliación unidad de producción de biodiesel, e implementación de desdoblamiento de glicerina, recuperación de metanol, y concentración de efluente para 320TPD.
EXPLORA S.A	Puerto Gral. San Martín	Santa Fé	2009-2010 2009-2010	Ingeniería básica y de detalle para el secado de biodiesel de la línea de 300TPD. Estimación orden de inversión para ampliación y mejoras en unidad de biodiesel.
FEDEA S.A.	General Pico	La Pampa	2009	Evaluación unidad de Extracción por solvente para su reubicación
GENSIROIL S.A.	Bahía Blanca	Buenos Aires	2006	Evaluación técnica e indicaciones para mejoras en Extracción por solvente para 400TPD de semilla de girasol.
GENTE DE LA PAMPA S.A.	Catriló	La Pampa	1997 1997 1998 1998 2002 2003 2004-2005 2006-2008 2010 2010 2010-2012 2012 2012-2014 2014 2014 2014-2015 2014-2015 2016 2018 2018 2018 2018 2018-2020 2019 2019 2019 2019-2021 2020-2021	<p>Modificaciones en la Desodorización Continua de 90TPD. Se redujo la acidez final del 0.08% al 0.02% expresada como ácido oleico.</p> <p>Estudio para la Optimización escalonada de la Extracción por Solvente 300TPD de semilla de girasol y Desodorización de 90TPD, incluyendo estimación de ordenes de inversión.</p> <p>Ingeniería de detalle para primera etapa de reformas en Extracción por solvente. Reducción del consumo de vapor en 100 Kg./Ton material procesado y el de solvente en 4 lts./Ton material procesado.</p> <p>Evaluación de la Planta de Oleínas, indicando mejoras operativas a implementar para optimizar y asegurar un mínimo de calidad.</p> <p>Modificaciones en la Neutralización continua de 90TPD con el objeto de operar con aceite de soja.</p> <p>Incorporación de un lavador de gases en la Desodorización para la recuperación de destilados.</p> <p>Ingeniería de detalle para ampliación y reformas en Extracción por solvente. Actualmente esta Planta procesa 400TPD de semilla de girasol.</p> <p>Evaluación de la unidad de Refinería, indicando mejoras a implementar para optimizar e incrementar la capacidad de producción a 130TPD.</p> <p>Ingeniería básica de Blanqueo manual para 180TPD.</p> <p>Suministro de mixers aceite-tierra para Blanqueo</p> <p>Ingeniería básica y de detalle para ampliación en Refinería de aceite, implementando neutralizado en frío, blanqueo y desodorización mediante columna de relleno ordenado para 180TPD.</p> <p>Especificaciones para construcción de un nuevo Toaster en Extracción por solvente para 400TPD de semilla de girasol.</p> <p>Ajustes para optimización en Refinería</p> <p>Puesta en marcha de unidad de Refinería</p> <p>Especificaciones para construcción de un nuevo Toaster en Extracción por Solvente para 600TPD de semilla de soja.</p> <p>Ingeniería básica, de detalle, desarrollo de la lógica de control, y Puesta en marcha de unidad de Concentrado de efluentes en Extracción por solvente.</p> <p>Provisión de equipos de unidad de Concentrado de efluentes en Extracción por solvente.</p> <p>Asistencia técnica para la detección de pérdidas de solvente en unidad de Extracción por solvente de 400TPD de poroto de soja.</p> <p>*Estudio de pre factibilidad por unidad de producción de oleína enzimática.</p> <p>Estudio para la optimización escalonada de la Extracción por solvente 600TPD de semilla de soja, incluyendo estimación de ordenes de inversión.</p> <p>Ingeniería de Detalle reforma intercambiadores de calor casco y tubos en unidad de Extracción por solvente de 400TPD de poroto de soja.</p> <p>*Estudio sobre el control de mermas en Refinería 180TPD.</p> <p>Ingeniería básica para la implementación de mejoras en Extracción por solvente para 600TPD de semilla de soja.</p> <p>Asistencia técnica para la puesta en servicio de unidad de Secado de lecitina de girasol para 1,5TPD.</p> <p>Provisión del stripper vegetal.</p> <p>Estudio para mejoramiento del sistema de enfriamiento de aceite para Descerado y post Desodorización.</p> <p>Ingeniería básica y de detalle para la incorporación de un nuevo Terminador de aceite vegetal en Extracción por solvente para 600TPD de semilla de soja.</p> <p>Asistencia técnica para el ajuste de procesos en la unidad de Desdoblamiento de borras de neutralización para 8TPB.</p>

			2022-2023	Diseñamos y suministramos la Ingeniería de nuevos equipos para la ampliación y optimización de la línea de Extracción por solvente de porotos de soja.
			2023	Diseñamos y suministramos la Ingeniería de nuevos equipos para la ampliación y optimización de la línea de Extracción por solvente de porotos de soja.
			2023	Evalúamos necesidad frigorífica para unidad de producción de whisky.
			2024	Asistimos en el montaje y puesta a punto de reformas en unidad de Extracción por solvente para poroto de soja en Catriló.
			2024-2026	Asistencia al montaje de reformas en unidad de Extracción.
GHEGOIL SRL	San Miguel del Monte	Buenos Aires	2024-2025	Ejecutamos evaluación técnica y delimitación de suministro para la adquisición de una unidad de Refinación de aceites, y Estudio de orden de inversión de complementos.
	La Plata	Buenos Aires	2025-2026	Se desarrolla estudio de factibilidad con orden de inversión para adecuar unidad de Hidrogenación, Interesterificación y Desodorización a Refinación de aceites vegetales para envasado.
Glencore	San Lorenzo	Santa Fé	2009-2010	Asistencia técnica para la optimización de mermas en 2 (dos) líneas de pretratamiento para 1.000 y 700TPD.
	Timbúes	Santa Fé	2018	Estudio factibilidad económica para Unidad de producción de oleínas a partir de gomas.
GONELLA S.A.	Esperanza	Santa Fé	2009	Verificación de performance térmica de 4 (cuatro) intercambiadores de calor casco y tubos para el proyecto PETROBRAS BOLIVIA.
			2009	Verificación de performance térmica de 1 (un) intercambiadores de calor casco y tubos para el proyecto de cogeneración en TABACAL SUGAR.
			2009	Verificación de performance térmica de 1 (un) intercambiadores de calor casco y tubos para el proyecto Centenario de PLUSPETROL.
ICI ARGENTINA S.A.I.C.	Palmira	Mendoza	2001	Asistencia técnica ante reclamos de opalescencia en aceite de pepita de uva en la Refinería 16TPD. Se replanteo y adaptó tanto el proceso existente como variables del mismo lo cual permitió obtener aceite en condiciones de mercado dentro de las 24 hs. de haber realizado las modificaciones.
			2002	Evaluación técnica y de Seguridad industrial en Extracción por solvente para 70TPD de aceite de pepita de uva.
			2003	Estudio de pre-factibilidad de inversión por una Refinería para aceite de pepita de uva.
KENSING S.A.	Pilar	Buenos Aires	2024	Curso de capacitación in Company, sobre el Pre tratamiento de aceites y su implicancia en el proceso de biodiesel.
			2025	Mejoras en integración energética del Área 500 en purificación de tocoferoles del Parque Industrial de Pilar.
LARUSO S.A.	Cañada Rosquín	Santa Fé	2024	Realizamos Estudio de optimización en unidad de Refinación de aceites en Cañada Rosquín, con implementación inmediata de mejoras operativas.
LDC ARGENTINA S.A.	General Lagos	Santa Fé	2003	Estudio para la optimización de las Extracciones por solvente para 3.500TPD y 9.000TPD respectivamente de porotos de soja, incluyendo estimación de ordenes de inversión. Se lograron reducir los consumos en 17 Kg. vapor/Ton semilla, y 0,7 lts. solvente/Ton semilla apelando a modificaciones operativas y reformas sin necesidad de desolventizar la Planta.
			2003	Ingeniería básica para el Revamping parcial de la Extracción por solvente para 3.500TPD de porotos de soja, incluyendo Estimación de Ordenes de Inversión.
			2006	Asistencia técnica para la normalización de consumos de solvente en las Extracciones para 3.500TPD y 9.000TPD de porotos de soja.
LDC ARGENTINA S.A.	General Lagos	Santa Fé	2013	Estudio para la optimización de la Extracción por solvente para 8.000TPD de porotos de soja.
			2014	Estudio para la Optimización de la etapa de Transesterificación ácida para 10TPB común a ambas unidades de biodiesel de 900TPD.
			2014	Ingeniería básica y de detalle por sistema de recuperación de vapor flash en Extracción por solvente para 8.000TPD.
			2019	Verificación factibilidad de ejecutar Ingeniería oportunamente realizada sobre recupero de condensado.
			2019	Adecuación Ingeniería básica y de detalle por sistema de recuperación de vapor flash, incorporando unidad de Cero efluentes, en Extracción por solvente para 8.000TPD.
			2019-2020	Re uso efluentes líquidos del Secado de lecitina.
			2019-2020	Ingeniería para la reutilización del agua de torre de Extracción por solvente de 3.200TPD en uno de los condensadores de la Extracción por solvente de 8.000TPD. Del análisis realizado se concluyó que modificando eyectores se lograba evitar la modificación del circuito de agua. La unidad hoy día procesa 8.500TPD.
			2020	Evaluación calentador de solvente para Extracción 8.500TPD.
			2020	Ingeniería básica y de detalle para mejorar el secado de biodiesel, incluyendo el rediseño del Secador y unidad de vacío.
			2020-2021	Ingeniería básica y de detalle para la implementación de un Calentador de solvente empleando los gases del Stripper de aceite vegetal en la Extracción por solvente de L#2.
			2020-2022	Estudio para la implementación de sistema de 3 efectos (en co-corriente y contra corriente), para la reducción de DQO en efluentes, en L#1 de biodiesel.
			2021	Puesta en marcha sistema de recuperación de condensado En Extracción por solvente L#2.
			2022	Nos encomiendan realizar Estudios de factibilidad por la incorporación de diferentes unidades de procesos.
2023-2024	Desarrollamos la Ingeniería conceptual para unidades de purificación y estandarización de lecitina en predio de Complejo existente.			

			2026	Estudiamos la posibilidad de implementar una 3 ^{er} etapa de reacción en Línea# 2 de biodiesel reutilizado equipamiento existente.
	Timbúes	Santa Fé	2014	Estudio para la optimización de la Extracción por solvente para 8.000TPD de porotos de soja.
			2016	Redimensionamiento de la línea de vapor indirecto a Toaster y especificaciones evector de Destilación de la Extracción por solvente para 8.000TPD de poroto de soja.
			2016-2017	Ingeniería básica para implementación de un Desgomado especial en la Extracción por solvente para 8.000TPD de porotos de soja.
			2018	Auditoría técnica por siniestro en bomba de miscella en Extracción por solvente para 8.000TPD de porotos de soja.
			2018	Verificación térmica y adecuaciones de economizador miscella/aceite crudo en Extracción por solvente para 8.000TPD de porotos de soja.
			2019	Acciones a considerar, y verificación de dimensionamiento de venteos ante contingencias que presuricen los sistemas en Extracción por solvente para 8.000TPD de poroto de soja.
			2020	Verificación térmica y fluido dinámica de intercambiadores de calor en la Extracción por solvente.
LONATE IMPORT S.A.	Pilar	Buenos Aires	2022-2023	Evalúamos y ponemos nuevamente en funcionamiento la unidad de Refinación de aceites adquirida al grupo Viterra.
			2022-2023	Evalúamos y ponemos nuevamente en funcionamiento la unidad de Refinación de aceites adquirida al grupo Viterra. Realizamos el diagnóstico y oportunidades de mejora para llevar la unidad a su máxima capacidad.
			2023-2025	Realizamos Ingeniería para la optimización y ampliación de capacidad en unidad de Refinación para aceite de soja y girasol
			2023-2025	Ingeniería básica y de detalle por una nueva unidad de refinación de aceite de soja.
MAIKOP S.A.	Cutral Co	Neuquén	2010	Ingeniería básica conceptual y extendida por una unidad para obtener 120TPD de biodiesel partiendo de aceite crudo de soja.
	Pilar	Buenos Aires	2011-2015	Ingeniería básica extendida para el proyecto de Pretratamiento de aceite de soja para 150TPD, a ser montado sobre skid para la firma COUSA, incluyendo Puesta en marcha.
MOLINO CAÑUELAS S.A.C.I.F.I.A.	Cañuelas	Buenos Aires	2003	Informe técnico, equalización de propuestas y selección de proveedores para una Desodorización 200TPD para aceite de soja/girasol.
MOLINOS RIO DE LA PLATA S.A.	Rosario	Santa Fé	2001	Auditoria técnica -Planta Santa Clara- Sector Refinería, tendiente a certificación de calidad del aceite elaborado, y procesos.
			2003	Ingeniería básica y de detalle para el Revamping de la Extracción por Solvente de 850TPD de porotos de soja / 1.150 TPD de semilla de girasol, incluyendo estimación de orden de inversión.
	Avellaneda	Buenos Aires	2002	Auditoria técnica en Refinería, tendiente al control de mermas.
NIDERA S.A.	Puerto Gral. San Martín	Santa Fé	1998	Estudio para la optimización del consumo de vapor en Extracción por Solvente de 1.800TPD para porotos de soja. Se redujo el consumo de vapor en 50 Kg./Ton de material procesado realizando optimización operativa.
			1998	Estudio para la optimización y ampliación de capacidad en la Extracción por Solvente de 1.800TPD, incluyendo factibilidad técnico-económica. Se elevó la capacidad de producción a 2.150TPD sin el agregado y/o modificación de equipamiento.
			2006	Ingeniería de detalle para aprovechamiento de energía con agua de Calderas en unidad de Extracción por solventes, y para la inclusión de un economizador para calentar solvente con Gases del DT.
			2007	Ingeniería de detalle para nuevo condensador en unidad de Extracción por solventes, e Ingeniería básica en mejora circuito de agua a sistema de condensadores.
			2009	Ingeniería de detalle por mejoras en el stripper de la Extracción por solvente para 2.300TPD.
			2010	Ingeniería básica extendida para implementación Secado de lecitina y playa de tanques asociados en Extracción por solvente para 6.000TPD.
			2014	Ingeniería de detalle por eyectores de la Destilación en Extracción por solvente para 6.000TPD.
			2016	Estudio para la optimización de la Extracción por solvente para 6.000TPD de porotos de soja.
	Junín	Buenos Aires	2006	Ingeniería de detalle en equipos para el Desgomado de aceite de girasol proveniente del Sector prensas.
			2006-2007	Ingeniería básica y de detalle para el Filtrado de 960 TPD de aceite de girasol de prensas, su Desgomado, el posterior Secado de la Lecitina obtenida (unas 26TPD), y su almacenamiento en atmósfera inerte. Estos dos últimos realizados considerando acabado sanitario de todos los elementos.
			2006-2007	Ingeniería básica y de detalle correspondientes a circuitos CIP de unidad de Secado de lecitina y Playa de tanques asociada.
			2009-2010	Estudio reaprovechamiento global de vapor.
			2010-2011	Ingeniería de piping por el traslado unidad de Extracción por solvente para 2.150TPD y optimizaciones.
			2012	Asistencia técnica en Puesta en marcha unidad de Extracción por solvente para 2.150TPD de poroto de soja.
			2013	Auditoría técnica en unidad de Extracción por solvente para 2.150TPD de poroto de soja.

			2015	Estudio para la optimización de la Línea #1 de Extracción por solvente para 2.100TPD de porotos de soja/girasol.
			2016	Reemplazo de trampas de vapor en Toaster por sistema de control de nivel de condensado en la Extracción por solvente para 2.100TPD de poroto de soja.
			2017	Ingeniería de detalle para reformas en stripper de aceite vegetal en la Extracción por solvente para 2.100TPD de poroto de soja.
	Valentín Alsina	Buenos Aires	2006-2007	Ingeniería básica y de detalle para la obtención de 240TPD de biodiesel (partiendo de aceite vegetal refinado de soja), y su almacenamiento en atmósfera inerte.
			2009-2010	Ingeniería básica y de detalle para el desdoblamiento de borras de Neutralización para 20TPD.
			2009-2010	Ingeniería básica para Blanqueo de 300TPD, y Pulido como descerado en seco de 400TPD.
			2010	Asistencia en Puesta en Marcha, unidad de Neutralizado en frio para 400TPD.
			2011	Ingeniería básica para ampliación de Blanqueo a 400TPD.
			2011	Asistencia técnica para ajustes del Neutralizado en caliente de 300TPD
			2016	Asistencia técnica para ajustes de proceso y eliminación de etapa de lavado en unidad de Neutralizado en caliente para 300TPD; y asistencia técnica en Planta para el ajuste de fósforo en corrientes de proceso que afecten el efluente líquido. Racionalización del efluente.
			2017	Estudio para la optimización de las unidades de Refinería para 300TPD y 400TPD.
NOBLE ARGENTINA S.A.	Timbúes	Santa Fé	2011	Soporte técnico en la confección de pliegos de licitación para proyecto de biodiesel de 200.000TPA.
			2015	Estudio para la optimización de la Extracción por Solvente para 8.000TPD de porotos de soja.
			2016	Estudio para la optimización de la unidad de producción de Biodiesel para 600TPD.
OLCA S.A.	General Cabrera	Córdoba	2004-2005	Estudio para la Optimización y ampliación de capacidad en la Extracción por Solvente de 250TPD, incluyendo factibilidad Técnico-económica.
OLEOS DEL CENTRO S.A.	Río Tercero	Córdoba	2003	Verificación estado general de una Planta de Extracción por Solvente con vistas a su puesta nuevamente en funcionamiento.
			2003	Asistencia para la Puesta en marcha de una Refinería de aceites vegetales en desuso por un lapso de 2 años.
			2004	Asistencia técnica en Refinación de aceites vegetales.
			2007	Asistencia técnica en proceso de Desodorización 85TPD de aceites vegetales.
Oleos del Centro S.A.	Río Tercero	Córdoba	2014	Asistencia técnica en unidad de Extracción por solvente.
Oligrá S.A.	Quilmes	Buenos Aires	2008	Estudio de factibilidad de inversión para unidad de Refinería.
	Berazategui	Buenos Aires	2020	Asistencia virtual para optimización operativa en Refinería de 150TPD. Se logra reducir consumo de reactivos, incrementar capacidad y eliminar etapa de lavado.
PROTOIL S.A.	Manuel Ocampo	Buenos Aires	2022-2023	Ejecutamos el diagnóstico e Ingeniería asociada a la optimización del sector de Recuperación de solvente.
RAMGRAS SACIA	Villa Madero	Buenos Aires	2025	Desarrollamos factibilidad técnica y económica de incorporar unidades de Hidrogenación e Interesterificación, y la playa de tanques asociada.
RED SURCOS S.A.	Recreo	Santa Fé	2018	Estudio factibilidad económica para puesta en servicio Planta de crushing en Lucas González -Entre Ríos-, para 400TPD.
REFINERÍA DEL CENTRO S.A.	Ferreyra	Córdoba	2005-2006	Estudio e Implementación de mejoras en Desodorización para incremento de capacidad en línea de 130TPD. Con ajustes de software y operativos se logró incrementar la capacidad un 15%.
			2007	Estudio e implementación de mejoras en sistema recuperador de destilados de Desodorización. Con ajustes de software y operativos se logró disminuir un 70% la carga de materia grasa al sistema de agua de barométricos y erradicar las paradas por obturación con grasa del sistema de vacío.
RENOVA S.A.	San Lorenzo	Santa Fé	2008	Asistencia técnica para control de mermas en Refinería
			2019	Asistencia técnica para mejora de calidad en aceite desodorizado en Refinería 1.000TPD.
			2019	Workshop sobre Refinación desarrollado para el personal de planta.
			2022	Asistencia técnica en proceso de Descerado de aceite de girasol
RICEDAL S.A.	Chabás	Santa Fé	2013	Ingeniería conceptual para anteproyecto de unidad de Refinería para 100TPD.
RIS BIONUTRICIÓN S.A.	Pilar	Buenos Aires	2005-2006	Ingeniería básica y de detalle, por Refinación Física de sebo vacuno para 150TPD. Las tareas incluyen además el Fraccionamiento, Playa de Tanques, y desarrollo de la Automatización.
			2007	Estudio para la adaptación a Refinación Física con 2 cambios de producto diarios de una unidad de Desodorización continua De Smet para 50TPD.
			2009-2011	Ingeniería básica y Automatización para el proceso de Blanqueo continuo de sebo vacuno para 150TPD.
			2014	Re Ingeniería básica y de detalle para el proceso de Blanqueo continuo de sebo vacuno para 190TPD.
			2016	*Ingeniería b+asica para nueva playa de tanques de materia prima.
			2016	Ingeniería para mejora en agitadores de Blanqueadores
			2016	Ingeniería de detalle para el uso alternado de Decantadores de lavado de sebo como reactores de neutralización e hidratado.
			2018	Ingeniería de Detalle para un reactor multipropósito para 10Ton.

			2018	Estudio e Ingeniería de detalle para recupero de vapor de flasheo en retorno de condensados.
			2018	Ingeniería de detalle para tanque colector de condensados en Desodorización y adecuación en P&ID.
			2018-2024	Ingeniería básica y de detalle para el proceso de Desodorización continuo para 150TPD.
			2018-2024	Ingeniería básica y de detalle para el proceso continuo de Neutralizado en frío y caliente para 150TPD.
			2019-2020	Ingeniería para la implementación de calentamiento de tanques con agua caliente.
			2019-2020	Ingeniería para el traslado y adecuación unidad de Neutralización en short mix.
			2019-2020	*Ingeniería de detalle para nueva playa de tanques de materia prima.
			2020	Ingeniería para la adaptación a procesar aceites en Desodorización de 150TPD para sebo.
			2020-2021	Estudio para la distribución de vapor y recupero de condensado, según unidades futuras a implementar.
			2020-2022	Ingeniería Básica y de Detalle para la adecuación de playa de tanques de materia prima.
			2020-2022	Ingeniería constructiva de un tanque colector de condensado para nueva playa de tanques de materia prima.
			2020-2022	Aumento de capacidad de Fraccionamiento, e incorporación de filtro membrana.
			2020-2022	Planos constructivos de Reactor ácido y Cristalizadores para Neutralizado en frío.
			2020-2023	Ingeniería modificaciones para adecuación P&ID y maqueta sección de Desodo 150TPD a cambios de producto.
			2021	*Estudio para la determinación de capacidad de almacenamiento, caudales pico y dimensionamiento del circuito de distribución de N2.
			2021	Ingeniería básica de la playa de tanques de alimentación a las unidades de Neutralización y Blanqueo
			2021-2022	Asistencia técnica para estabilizar capacidad, logrando valores nominales en unidad de Blanqueo de sebo.
			2021-2022	* Ingeniería constructiva intercambiador de calor economizador y filtro de 4 canastos.
			2021-2022	Ingeniería para adecuación de piping en unidades de Blanqueo, y sello barométrico unificado.
			2021-2025	Ingeniería básica y de detalle por unidad de Hidrogenación para 6 TPB incluyendo post blanqueo.
			2021-2025	Ingeniería básica y de detalle por unidad de Interesterificación química para 8 TPB incluyendo post blanqueo.
			2021-2025	* Ingeniería básica y de detalle para el desarrollo de una playa de tanque de productos hidrogenados, interesterificados y desodorizados.
			2022	*Ingeniería para la distribución de vapor y recupero de condensado.
			2022	* Ingeniería básica y de detalle para el desarrollo de una playa de tanque de productos desodorizados.
			2022-2023	Ingeniería para la incorporación de un 2do Reactor de hidrogenación, y diseño del mismo.
			2022-2024	Realizamos la puesta en marcha de la adaptación del Fraccionamiento de sebo mediante filtros membrana.
			2023-2024	Evaluación técnica y orden de inversión para ampliación de una de las unidades de Desodorización.
	La Plata	Buenos Aires	2016	Generación de diagramas P&ID de las unidades de Desodorización, Hidrogenación, Interesterificación y Fraccionamiento existentes, e indicación de mejoras.
			2019-2021	Asistencia técnica para mejoras de proceso y calidad de producto.
			2020-2023	* Ingeniería básica y de detalle por una unidad de Blanqueo continuo de aceites para 150TPD, totalmente automatizada. Incluye seguimiento de montaje y puesta en marcha.
	Villa Rosa	Buenos Aires	2022	Asistencia técnica al montaje, verificación del mismo, y posterior Puesta en marcha de un filtro prensa a membranas para la unidad de 25 TPD para el Fraccionamiento de sebo, e instalación complementaria.
			2024-2026	Hemos llevado a cabo en forma exitosa la Puesta en servicio de las unidades de Neutralización y Blanqueo de aceites y grasas animales, con posibilidad de descerado, para 150TPD. Ello como parte las ampliaciones en el Complejo Industrial de Villa Rosa. La Ingeniería de ambos proyectos fue ejecutada oportunamente 100% por APROXAR.
			2025	Hemos llevado a cabo en forma exitosa la Puesta en servicio de las unidades de Neutralización y Blanqueo de aceites y grasas animales, con posibilidad de descerado, para 150TPD. Ello como parte las ampliaciones en el Complejo Industrial de Villa Rosa. La Ingeniería de ambos proyectos fue ejecutada oportunamente 100% por APROXAR.
			2026	Realizamos diagnóstico sobre problemas en unidad de vacío en la Línea#1 de Desodorización.
RIS BIONUTRICION S.A.	Pilar	Buenos Aires	2008	Puesta en marcha unidad de Desodorización para 50TPD.
			2017	Verificaciones de montaje y Puesta en Marcha de unidad para Blanqueo de sebo vacuno de 190TPD.
	La Plata	Buenos Aires	2016	Asistencia técnica para la puesta en servicio de la unidad de Desodorización de 50TPD y adecuaciones a la unidad de Hidrogenación para 5TPB.
RIVARA S.A.	Alberti	Buenos Aires	2011	Estudio factibilidad implementación Desgomado y Secado de lecitina.

Servipack S.R.L.	Avellaneda	Santa Fé	2007	Informe mejoras en unidad productora de 150TPD en proceso continuo de biodiesel y el posterior ajuste de procesos para obtener un producto conforme normativa internacional.
TANONI Hnos. S.A.	Bombal	Santa Fé	1996	Asistencia técnica para la puesta en servicio del Pulido de aceite de girasol para 120TPD.
TERMINAL 6 INDUSTRIAL S.A.	Puerto Gral. San Martín	Santa Fé	2000 2002 2006	Auditoria técnica en Desgomado, con el objeto de delimitar responsabilidades ante un reclamo de garantías. Asistencia técnica en proceso de Desgomado para aceite de soja en Planta de extracción 6.500TPD de poroto de soja. Asistencia técnica en proceso de Desgomado para aceite de soja en Planta de extracción 10.000TPD de poroto de soja.
TERMO PLÁSTICOS DEL SUR S.A.	Burzaco	Buenos Aires	2013	Estudio de factibilidad de inversión para unidad de Epoxidados.
GAMA S.R.L.	Angaco	San Juan	2005-2009	Ingeniería para modificaciones y puesta en servicio de una Refinería de aceite de oliva.
TUPELÍ S.R.L.	Angaco	San Juan	2007-2009	Ingeniería para implantación y puesta en servicio de una unidad productora de biodiesel partiendo de aceite recuperado.
UCEL - ASAGA	San Jerónimo Sud	Santa Fé	2009-2010	Asistencia técnica para la implementación de una Planta piloto para Molienda y Extracción por solvente para 5TPD.
VICENTIN S.A.I.C.	Ricardone	Santa Fé	2002 2003	Asistencia técnica en proceso de Desgomado para aceite de soja en 2 (dos) Plantas de Extracción de 2.500TPD de semilla de soja. Estudio de pre factibilidad técnico económica y posterior Ingeniería básica para la implantación de un Secado de lecitina para 10TPD de aceite crudo de girasol.
	San Lorenzo	Santa Fé	2003	Asistencia técnica en Preparación y Extracción por solvente de 6.000TPD de semilla de soja.
Vicentín S.A.I.C.	Ricardone	Santa Fé	2007 2008	Desarrollo de un proceso industrial para la eliminación de partículas sólidas en lecitina de girasol. Ensayo industrial del filtrado de aceite de girasol de prensas para su acondicionamiento de caras a la producción de lecitina.
	Avellaneda	Santa Fé	2011 2015	Ingeniería de detalle para un reactor de residencia ácida para la Refinería de 250TPD de aceite de soja. Asistencia técnica para implementación de proceso de Neutralización en frío para aceite de girasol en Refinería de 250TPD.
	San Lorenzo	Santa Fé	2022	Auditoria en rendimiento de las Extracciones por solvente en San Lorenzo y Timbúes según origen del poroto de soja en campaña 2018 - 2019.
VILUCO S.A.	Frías	Santiago del Estero	2018	Estudio para la optimización escalonada de la unidad de producción de biodiesel para 600TPD incluyendo Estimación de ordenes de inversión.
VITERRA Argentina S.A.	Bahía Blanca	Buenos Aires	2022 2023 2024 2025 2026	Certificación del rendimiento del Crushing en harina, aceite y gomas/lecitina para poroto de soja argentino, durante la campaña 2020/2021. Certificación del rendimiento del Crushing en harina, aceite y gomas/lecitina para poroto de soja argentino, durante la campaña 2021/2022. Corroboramos rendimientos de aceite, harina, cáscara y lecitina en unidad de Crushing de Timbúes conforme las calidad local del poroto de soja. Corroboramos rendimientos de aceite, harina, cáscara y lecitina en unidad de Crushing de Timbúes conforme las calidad local del poroto de soja. Se ejecuta balance de rendimiento anual para unidad de crushing en Timbúes.
WOERH S.A.	Pilar	Buenos Aires	2014 2017 2018-2019	Ingeniería de detalle por columna para Desodorizador y Scrubber para 150TPD de Refinación física de sebo vacuno. *Ingeniería de detalle por Blanqueador batch para 10TPB de Interesterificación. Ingeniería básica y de detalle para el proyecto de Refinería de aceite de soja para 150TPD, para OLIGRA, incluyendo Puesta en marcha.

BOLIVIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL S.A.I.	Santa Cruz de la Sierra	Santa Cruz	1999	Asistencia técnica durante la ejecución de garantías en la Refinería 300TPD de ADM - SAO.
GRANOS	Santa Cruz de la Sierra	Santa Cruz	2025-2026	Se realiza la evaluación de todo el personal asociado a ambas líneas de crushing.
INDUSTRIAS DE ACEITE FINO S.A.	Santa Cruz de la Sierra	Santa Cruz	2004	Auditoria técnica en Planta de Crushing de poroto de soja.
	Cochabamba	Cochabamba	2004	Auditoria técnica en Planta de Refinación, Hidrogenación, y Margarina.
			2005	Especificaciones para adaptación Planta de Desodorización.
			2010	Asistencia técnica por inconvenientes en calidad final de aceite
			2013	Auditoria técnica en unidad de Refinación de aceites vegetales.
2014	Ingeniería de Detalle por mixers de aceite tierra para unidad de Blanqueo para 250TPD de aceites vegetales.			

BRASIL

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL Ltda.	Jaguaré	Sao Paulo	2002-2003	Generación de Ingeniería, Especificaciones de compra, y Puesta en marcha en el proyecto de BUNGE Alimentos S.A. por una línea de Hidrogenación y Post- tratamiento de 30TPB, dos líneas de Hidrogenación y Post-tratamiento de 15TPB, y una línea de Interesterificación de 10TPB. Las tareas incluyen además el desarrollo de la Automatización.
	Alto Araguaia	Mato Grosso	2004	Puesta en marcha de la Refinería para 600TPD del proyecto COINBRA.
	Araucária	Paraná	2004	Ajustes de proceso de la Refinería para 600TPD del proyecto IMCOPA.
	Ponta Grossa	Paraná	2004	Puesta en marcha de la Refinería para 600TPD del proyecto COINBRA.
	Anápolis	Goiás	2005	Asistencia técnica en Desodorización para 400TPD del proyecto BREJEIRO.
	Pocos de Caldas	Minas Gerais	2005	Ingeniería básica y cálculo para Desodorización 4TPB de grasa vegetal en proyecto FERRERO ROSCHER.
	Rio Verde	Goiás	2005	Ajustes de proceso de la Refinería para 600TPD del proyecto CARGILL.
ALFA LAVAL (Ltda.)	Barra do Bugres	Mato Grosso	2006	Puesta en marcha del Pretratamiento para 180TPD del proyecto BARRALCOOL.
	Alto Araguaia	Mato Grosso	2008	Puesta en marcha de Pretratamiento para producción de Biodiesel para 600TPD del proyecto AGRENCO.
	Cambé	Paraná	2008-2009	Ingeniería de piping para procesos de Neutralización, Blanqueo, y Desodorización, con análisis de esfuerzos en conductos de gases de gran diámetro, en unidad de Refinería para 500TPD del proyecto IMCOPA.
Bunge Brasil	Nova Mutum	Mato Grosso	2025	Evaluación etapa de secado de biodiesel en Nova Mutum - Brasil.
CARAMURU OLEOS VEGETAIS	Itumbiara	Goiás	2000	Asistencia técnica ante reclamos de sabor amargo en aceite de girasol en la Refinería 450TPD. Se reordenaron etapas del proceso y modificaron variables operativas lo cual permitió obtener aceite sin resabios de sabor en menos de 24 hs.
			2010-2011	Evaluación técnica instalación de Extracción por solvente L#1 y L#2.
NIDERA S.A.	Salvador de Bahía	Bahía	1998	Evaluación técnica y de Seguridad industrial en Extracción por solvente para 150TPD de Boley do Brasil Oleo de Mamona Ltda.

CHILE

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
VINICAS S.A.	Talca	Santiago	2008	Evaluación técnica instalación de Extracción por solvente.

CHINA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL SHANGHAI TECHNOLOGIES Co. Ltd.	Zouping	Shandong	2008	Puesta en marcha y ajustes de proceso en unidad de Refinación de aceite de maíz para 300TPD del proyecto SANXING OIL.

COLOMBIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL (Ltda.)	Cali	Valle del Cauca	2007	Asistencia técnica en Refinerías del GRUPO LLOREDA.

COREA DEL SUR

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL Copenhagen A/S	Pyeongtaek	Gyeonggi	2004	Asistencia técnica, y puesta en marcha de los procesos de Blanqueo y Desodorización para 250TPD y 7 cambios de producto de OTTOGI RAMYON Corp.
Glencore	Yangshan	Zhejiang	2016	Asistencia técnica en la Refinería de la firma Daekyung Oil & Trans. Co.

DINAMARCA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL Copenhagen A/S	Soborg	Hovedstaden	2006	Asistencia técnica en el desarrollo de un Desodorizador semicontinuo para 900TPD.
ALFA LAVAL (Copenhagen A/S)	Soborg	Hovedstaden	2008	*Diseño termosifones y cañerías de alta presión para Desodorizadores semicontinuos de 500TPD del proyecto ILYICHEVSK- UCRANIA.

ESPAÑA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL Copenhagen A/S	Cuenca	Cuenca	2006-2007	Asistencia técnica en los procesos de Neutralización y Descerado para 150TPD de BIODIESEL DE CUENCA S.A.
AOM S.A.	Valencia	Valencia	2019-2020 2022-2023	Maqueta electrónica 3D con listado de materiales e isométricos para todo el proyecto de nueva unidad industrial. Conjuntamente desarrollamos unidades para el concentrado y posterior destilado de solventes en la purificación de fitosteroles.
TECNICAS REUNIDAS S.A.	Madrid	Madrid	2007	Informe técnico unidad de pretratamiento para biodiesel 150TPD en proyecto BIODIESEL DE CUENCA S.A.

HUNGRÍA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
VITERRA Nóvényolajgyártó Kft.	Fokto	Bács-Kiskun	2024	Damos asistencia a unidad de producción de lecitina de girasol en Fokto, Hungría

INDIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL India Limited	Pune	Maharashtra	2008-2009	Asistencia técnica en Extracción por Solvente del proyecto KS Oil.

ITALIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ADAMANT	Ferrandina	Matera	2021-2023	Due diligence del complejo Greenswitch en Ferrandina - Italia, para la elaboración de biodiesel a partir de diferentes materias primas.

PARAGUAY

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
Mercantil Comercial S.A.	Coronel Oviedo	Caaguazú	2025-2026	Ejecutamos la Ingeniería básica y de detalle del sistema de Recuperación de solvente en unidad de Extracción por solvente.

PERÚ

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
INCA OIL S.A.	Ica	Ica	2008	Asistencia técnica en Extracción por prensado y Prerrefinado de aceite de jojoba.
LDC ARGENTINA S.A.	Lima	Lima	2014	Estudio de factibilidad para proyecto Refinación y transformación de aceites

POLONIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
LDC Polonia	Bodakzow	Zamość	2026	Evaluamos el orden de inversión para dos etapas de ampliación en una unidad de crushing (a 1800 y 2300TPD) de colza y soja, así como la inclusión de una nueva unidad de Refinación para 400TPD de aceites.
VITERRA Argentina S.A.	Bodakzow	Zamość	2023-2024	Ejecutamos evaluación de la unidad de Refinería en Bodaczow - Polonia, así como brindamos capacitación específica al personal de planta.
VITERRA BODACZOW SP. Z.O.O.	Bodakzow	Zamość	2024-2025 2025	Ejecutamos evaluación de la unidad de Extracción por solvente, y modernización de la Refinería Capacitación en Desgomado para personal de Bodaczow - Polonia
ZAKLADY Thuszczowe w Bodaczowie Sp. z o.o.	Bodakzow	Zamość	2019 2022-2023 2022-2023	*Estudio para la optimización en la unidad de Desgomado para 600TPD, y Refinación para 200TPD, incluyendo Orden de inversión. Hacemos nuestro aporte en la capacitación de Gerencia y mandos medios en Crushing. Ejecutamos la Ingeniería básica para la adaptación e implementación de un Long-long mix para 600TPD.

**REPUBLICA
CHECA**

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
---------	--------	-----------	-----	---------------------

VITERRA CZECH s.r.o.	USTI	USTI	2024-2025 2025	Ejecutamos evaluación de la unidad de Extracción por solvente Se desarrolla Ingeniería básica y de detalle para modificación sistema de vacío e implementación de economizadores para la reducción del consumo de vapor en Usti - Republica Checa.
----------------------	------	------	-------------------	---

RUSIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL Copenhagen A/S	Labinsk	Krasnodar	2001	Asistencia técnica, y puesta en marcha de un proceso de Desgomado especial en frío para la separación de fosfolípidos y ceras en aceite de girasol en la Refinería 200 Ton/día de RUSKAJA BAKALEJA.

UCRANIA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL (Copenhagen A/S)	Ilyichevsk	Odesa	2007	Asistencia técnica, y puesta en marcha de las unidades Piloto de Neutralización, Blanqueo, Desodorización, Hidrogenación e Interesterificación de ILYICHEVSK OIL & FATS INDUSTRIAL COMPLEX.

URUGUAY

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL S.A.I.	Montevideo	Montevideo	1999-2001	Revisión de Ingeniería y de Especificaciones de Compra en el proyecto de COUSA por un Blanqueo y Desodorización Softcolumn™ de 250TPD, y una Hidrogenación y Post-tratamiento de 5TPB. Las tareas incluyen además el desarrollo de la Automatización, Dirección de obra, y Puesta en Marcha.
ALUR S.A.	Montevideo	Montevideo	2011	Análisis de los pliegos técnicos, así como comparativa de cotizaciones para nueva unidad de producción de biodiesel para 50.000TPA.
COUSA	Montevideo	Montevideo	2008 2009 2009 2012-2013 2021 2022	Estudio factibilidad para nueva unidad de Molienda y Extracción por solvente de semillas de girasol y soja. Evaluación técnica unidad de Extracción por solvente en desuso. Asistencia técnica unidad de Molienda y Extracción por solvente de semillas de girasol. Ingeniería básica y de detalle servicios periféricos en nueva unidad de Molienda y Extracción por solvente. Estudio comparativo de alternativas para implementación de una unidad de Desgomado enzimático. Analizamos la viabilidad de incorporar un desgomado ácido con la mira puesta no sólo en el proceso en sí, sino en el impacto del mismo en el efluente a tratar.

USA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
BIONERG S.A.	De Witt	Arkansas	2006-2007	Ingeniería básica y de detalle por unidad para 50TPD de Desgomado y secado de aceite de soja proveniente de prensado mecánico en proyecto ARKANSAS SOYENERGY GROUP LLC.

VENEZUELA

Empresa	Ciudad	Provincia	Año	Trabajos Realizados
ALFA LAVAL (Ltda.)	Turmero	Aragua	2008	Asistencia técnica en unidad de Desodorización para 200TPD en proyecto REMAVENCA.
COPOSA S.A.	Acarigua	Portuguesa	2012 2012 2017	Informe técnico de las 2 (dos) unidades de Extracción por solvente de semilla de soja y girasol. Informe técnico de las 3 (tres) unidades de Refinación de aceite de soja, girasol y palma. Asistencia técnica remota a unidades de Refinación de aceites.